

Article n°
667

Sopro MEG 667

Colle MegaFlex TX



Colle à carrelage ciment bicomposante, pâteuse, à prise rapide, très flexible, C2 FT S2 selon la norme NF EN 12004. Sur support béton récent, sur chape ciment jeune non chauffée, ainsi que sur sols et murs avec chauffage intégré grâce à l'effet de neutralisation des tensions du mortier. Tout particulièrement adaptée pour l'extérieur et pour les hautes exigences en termes de flexibilité. Très grande résistance à la saponification et très haute flexibilité grâce aux polymères liquides non redispersables. Haute résistance au gel du fait de la très faible absorption d'eau. Pauvre en chromates conformément à la réglementation CE n° 1907/2006, Annexe XVII.

- Satisfait les exigences C2 FT S2 selon la norme NF EN 12004
- Durcissement rapide
- Bonne tenue et haute flexibilité
- Idéale pour les façades
- Pour les piscines et les escaliers
- Pour les supports en béton récents et chapes ciment jeunes, non chauffées
- Effet de neutralisation des tensions
- Pour intérieur et extérieur, sur sols et murs

Domaines d'utilisation

Pour les carreaux et dalles en faïence, grès cérame et grès pleinement vitrifié, les dalles de céramique étirée, dalles de sol en clinker, mosaïques, cotto, dalles de pierre reconstituée (liant ciment) et pierre naturelle insensible aux décolorations. Pour les façades, surfaces professionnelles et industrielles, en domaine résidentiel, dans les piscines.

Supports adaptés

Béton, âgé de 28 jours minimum (âgé au minimum de 3 mois²⁾ pour une piscine), béton léger, chape ciment récente non chauffée dès qu'elle est circulaire et jusqu'à 5 jours³⁾ maximum et ensuite seulement après 28 jours; chape d'asphalte coulé (intérieur), chape sulfate de calcium, chape sèche, mur / sol avec chauffage intégré (chape ciment et chape sulfate de calcium), support bois rigide à la flexion, revêtement ancien bien adhérent en céramique, pierre naturelle, terrazzo ou pierre reconstituée (liant ciment), carreaux de plâtre, plaques de fibroplâtre ou plâtre cartoné, maçonnerie à joints bouchés (sauf maçonnerie mixte), liants traditionnels pour enduits et maçonnerie, enduit ciment, bâtard ou plâtre, et panneaux de mousse dure.

Rapport de mélange

La Colle MegaFlex TX Sopro MEG 667 est préparée avec deux composants en une consistance ferme. Verser le liquide de gâchage (comp. B) dans un récipient propre puis malaxer avec 25 kg (1 sac) de poudre (comp. A), jusqu'à obtention d'une consistance homogène et sans grumeau. Après un repos de 3-5 minutes, malaxer de nouveau énergiquement. Par conditions atmosphériques défavorables, p. ex. ensoleillement important ou vent fort, il est possible, pour prolonger le temps ouvert (durée avant formation d'une peau), d'ajouter au maximum 0,75 litre d'eau pour 25 kg. Si besoin, l'adjonction d'eau permet de ramollir la consistance ferme de départ (la tenue est alors réduite).

Epaisseur

5 mm maximum en bain plein

Temps de repos

3-5 Minutes

Durée pratique d'utilisation

20-25 Minutes

Temps ouvert

20-25 Minutes

Circulable/Jointoiment

Après env. 3 heures / après durcissement du mortier.
Au sol, prévoir des mesures de répartition des charges.

Sollicitable

Après environ 5 heures. Après env. 2 jours en domaine professionnel - Après env. 3 jours en zones très exposées à l'eau - Après env. 10 jours en zone immergée - Après env. 3 jours associé à un chauffage au sol / mur.

¹⁾ Voir la Fiche „TKB“ 14 „Chapes ciment rapides et chapes ciments avec adjuvants“, édition du 11 août 2015 de la „Fédération all. de l'Industrie des Colles“.

²⁾ Consulter si nécessaire le Service Technique Sopro.

³⁾ Carreaux de 60 cm de longueur de côté au maximum. Observer le paragraphe „Préparation du support“ au verso.

Température de mise en œuvre

De +5 à +25°C maximum (support, air, matériau)

Consommation

Env. 1,2 kg de poudre + env. 0,34 kg de liquide /m² et /mm d'épaisseur

Tenue en stock

En emballages d'origine non ouverts, à l'abri du gel et au sec sur palettes, env. 6 mois (composant poudre) et 24 mois (composant liquide).

Conditionnement

Sac de 25 kg (poudre A) + Bidon de 7 kg (liquide B)

Propriétés

Résistance du système à l'arrachement extrêmement élevée. Extrême flexibilité, S2 selon la norme NF EN 12 004, flexion ≥ 5 mm, donc effet de neutralisation des tensions tout particulièrement à l'extérieur et sur support béton récent et chapes ciment jeunes, non chauffées. Très grande résistance à la saponification et très haute flexibilité grâce aux polymères liquides non redispersables. Haute résistance au gel – durable – du fait de la très faible absorption d'eau. Satisfait les exigences de qualité imposées aux mortiers de pose au sens de la fiche "Céramique de façade" de l'ASC ("Association Suisse de la branche Céramique").

Préparation du support

Le support doit être propre, résistant, porteur, indéformable, exempt de toutes substances susceptibles de diminuer l'adhérence. Colmater les fissures de chape avec la Résine fluide de réparation Sopro GH 564. Nivelier les irrégularités grossières avec le Mortier de rénovation Sopro RAM 3^s454, le Ragréage de réparation Sopro RS 462, le Ragréage autonivelant Sopro FS 15[®] 550 ou le Ragréage fibré autollissant spécial supports bois Sopro FAS 551.

Une chape ciment jeune (non chauffée, flottante ou sur désolidarisation) peut être revêtue (en association avec la Colle megaFlex TX Sopro MEG 667 et des carreaux / dalles ≤ 60 cm de côté) dès qu'elle est circulaire et jusqu'au 5^{ème} jour maximum après sa mise en place, dans la mesure où elle est suffisamment porteuse et satisfait les exigences de la norme allemande DIN 18560.

Jusqu'à la pose, protéger la chape d'un séchage trop rapide. Un support en béton récent (âgés d'au moins 28 jours) doit présenter une surface résistante et être exempt de tous résidus d'huile de décofrage et autres substances susceptibles de diminuer l'adhérence. Si nécessaire, procéder à un traitement préliminaire mécanique du béton. Une chape rapide réalisée avec le Liant Sopro Rapidur[®] B1 pourra être revêtue de carreaux après env. 12 heures, ou même, avec le Mortier très rapide Sopro Rapidur[®] M1, après env. 4 heures seulement.

Les chapes sulfate de calcium non chauffées doivent présenter une teneur en humidité $\leq 0,5$ % (mesure "CM" à la bombe à carbure) et avoir été suffisamment poncées, dépoussiérées par aspiration puis primairisées. Avant la pose, la chape ciment ou sulfate de calcium chauffée devra avoir subi un programme de mise en chauffe (cycles d'échauffement / refroidissement) conforme aux normes en vigueur jusqu'à atteindre le taux d'humidité admis: chape ciment ≤ 2 %, chape sulfate de calcium $\leq 0,3$ % (mesure "CM" à la bombe à carbure).

Les panneaux de particules de bois devront être posés joints décalés d'une rangée à l'autre, rainure et languette encollées, fixés par vissage, rigides, et rester secs avant comme après la pose. Si le support en bois présente une résistance insuffisante à la flexion (p. ex. un plancher ancien), la pose de Plaques d'interposition isolantes Sopro FDP 558 peut assurer la résistance du support à la déformation.

Pour la préparation du support et la mise en œuvre, respecter les directives des fiches techniques des produits utilisés, les recommandations du fabricant de revêtement et les normes et règles professionnelles, etc. en vigueur à la date d'exécution des travaux.

Primaire

Primaire Sopro GD 749: Support absorbant ou à capacité d'absorption irrégulière; support à surface sableuse; chape ciment, chape sulfate de calcium (anhydrite et anhydrite liquide) pour la pose de carreaux jusqu'à 1 m², chape sèche, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonné (joints lissés), plaques de fibroplâtre, enduit plâtre, béton cellulaire (à l'intérieur) fortement ou irrégulièrement absorbant, enduit ciment et enduit bâtard, enduit / maçonnerie fabriqué avec un liant traditionnel, maçonnerie à joints bouchés.

Primaire spécial Sopro HPS 673: Supports lisses et à pores fermés, p. ex. revêtements anciens en terazzo, carrelages, dalles de pierre naturelle ou reconstituée (liant ciment), traces anciennes de colle à moquette ou PVC; panneaux OSB, support en bois, chape d'asphalte coulé, non sablé.

Primaire universel Sopro MGR 637 / Primaire époxy Sopro EPG 522: Sur chape sulfate de calcium (chape anhydrite / anhydrite fluidifiée), pour la pose de formats ≥ 1 m².

Mise en œuvre

Verser le liquide de gâchage (comp. B) dans un récipient propre puis malaxer avec 25 kg (1 sac) de comp. A de Colle megaFlex TX Sopro, jusqu'à obtention d'une consistance homogène et sans grumeau. Après un repos de 3–5 minutes, malaxer de nouveau énergiquement. Par conditions atmosphériques défavorables, p. ex. ensoleillement important ou vent fort, il est possible, pour prolonger le temps ouvert (durée avant formation d'une peau), d'ajouter au maximum 0,75 litre d'eau pour 25 kg. La consistance épaisse de départ peut ainsi être ajustée pour être plus souple. La tenue en est logiquement réduite.

Avec une lisseuse, appliquer tout d'abord une couche de contact puis utiliser la truelle crantée adaptée pour réaliser la couche peignée (angle de l'outil: env. 60°). N'encoller que la surface pouvant être revêtue de carreaux pendant l'intervalle du temps ouvert (20–25 minutes). Afficher les carreaux en exerçant une pression et un léger mouvement de glissement puis ajuster. Avant durcissement, gratter les joints et nettoyer le revêtement.

Attention: Ne pas mettre en œuvre le composant sec A sans le liquide de gâchage B. Le liquide de gâchage B ne doit pas être mis en œuvre avec un autre mortier colle / mortier colle épais Sopro ou autre mortier. Par ailleurs, le liquide de gâchage B de la Colle megaFlex TX Sopro NE doit PAS être utilisé avec le Mortier Sopro megaFlex S2 / S2 turbo et inversement !

Indications de durée

Elles se rapportent à une température standard de +23 °C et 50 % d'humidité relative de l'air; Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Outillage/Nettoyage des outils

Malaxeur, truelle à denture adaptée: Petite mosaïque 3–4 mm, carreaux au sol 6–12 mm; Laver les outils à l'eau immédiatement après utilisation.

Certificats d'essai

Institut „Kiwa GmbH, Polymer Institut“

– NORME NF EN 12 004: C2 FT S2

– Certificat d'essai général all. („abP“), conformément à la fiche PG-AIV (relative aux étanchéités sous carrelage), en association avec les produits Sopro ZR 618, Sopro GD 749 et autres produits Sopro.

– Rapport d'essai: Imperméabilité à l'eau après entreposage 3 mois dans de l'eau très agressive pour le béton - exposition à un degré d'attaque XA2 - à 40°C selon la norme all. DIN 4030-1, en association avec les produits Sopro TDS 823 et TF+ 592 gris.

Sécurité

Composant A (poudre):

Etiquetage – selon les critères du règlement européen CLP Nr.1272/2008.

GHS05

Avertissement: Danger

Ce produit contient du ciment! Au contact de l'eau / l'humidité, le produit présente une forte réaction alcaline. Protéger donc les yeux et la peau. Observer les mesures de précaution réglementaires à prendre en relation avec les produits chimiques / produits de construction.

Mentions de danger: H318 Provoque des lésions oculaires graves.

Conseils de prudence: P102 Conserver hors de portée des enfants. **P261** Eviter de respirer les poussières. **P280** Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. **P302+P352** EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment avec de l'eau et du savon. **P305+P351+P338** EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. **P310** Consulter immédiatement le CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. **P332+P313** En cas d'irritation de la peau: Consulter un médecin.

GISCODE ZP 1 - Pauvre en chromates conformément à la réglementation CE n° 1907/2006, Annexe XVII.

Composant B (liquide):

Composant non dangereux selon la réglementation européenne n° 1272/2008 (CLP). Observer les mesures de précaution réglementaires à prendre en relation avec les produits chimiques / produits de construction.

EUH208 Contient 1,2-benzisothiazole-3(2H)-one. Peut produire une réaction allergique. **EUH208** Contient 2-octyl-2H-isothiazole-3-one. Peut produire une réaction allergique. **EUH208** Contient: mélange de 5-chloro-2-méthyl-2H-isothiazol-3-one et 2-méthyl-2H-isothiazol-3-one dans un rapport de 3 / 1. Peut produire une réaction allergique. Eviter tout contact avec la peau. **EUH 210** Fiche de Données de Sécurité disponible sur simple demande.

P102 Conserver hors de portée des enfants.

Marquage CE

 1119 0767	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 – 65203 Wiesbaden (Allemagne) www.sopro.com
	15 CPR-DE3/0667.1.fra EN 12 004:2007 + A1:2012 Sopro MEG 667 Mortier ciment à prise rapide, amélioré, pour la pose de carreaux et dalles à l'intérieur et l'extérieur, sur sols et murs
Réaction au feu	Classe E
Adhérence:	
Adhérence par traction après délai réduit	≥ 0,5 N/mm ²
Adhérence initiale	≥ 1,0 N/mm ²
Durabilité pour:	
Adhérence par traction après immersion dans l'eau	≥ 1,0 N/mm ²
Adhérence par traction après vieillissement thermique	≥ 1,0 N/mm ²
Adhérence par traction après cycles de gel/dégel	≥ 1,0 N/mm ²
Dégagement de substances dangereuses	voir FDS

Merci de consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité CE 1907/2006 – dans leur version en vigueur – maintenant également disponible en téléchargement sur internet: www.sopro.com! Les indications contenues dans cette fiche technique sont des descriptions de produits. Elles présentent des informations d'ordre général basées sur notre expérience et nos essais mais ne répondent pas à tous les cas d'application pratique. Elles ne sauraient donc servir de base à exigence de réparations. En cas de doute, merci de prendre contact avec notre Service Technique.

Conseil France

Sopro Bauchemie GmbH
Yannick Brumm

Tel. +33 6 16 26 48 23
Fax +33 3 88 00 77 40
Mail Yannick.Brumm@sopro.com

International Business

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 42 01 52
D-65102 Wiesbaden
Tel. +49 6 11 17 07-239
Fax +49 6 11 17 07-240
Mail international@sopro.com

Allemagne Région Nord

Sopro Bauchemie GmbH
Lienener Straße 89
D-49525 Lengerich
Tel. +49 5481 31-310
Tel. +49 5481 31-314
Fax +49 5481 31-414
Mail verkauf.nord@sopro.com

Allemagne Région Est

Sopro Bauchemie GmbH
Zielitzstraße 4
D-14822 Alt Bork
Tel. +49 3 3845 476-90
Tel. +49 3 3845 476-93
Fax +49 3 3845 476-92
Mail verkauf.ost@sopro.com

Allemagne Région Sud

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 42 01 52
D-65102 Wiesbaden
Tel. +49 6 11 17 07-252
Fax +49 6 11 17 07-250
Mail verkauf.sued@sopro.com

Suisse

Sopro Bauchemie GmbH
Bierigutstrasse 2
CH-3608 Thun
Tel. +41 33 334 00 40
Fax +41 33 334 00 41
Mail info_ch@sopro.com

Autriche

Sopro Bauchemie GmbH
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Tel. +43 72 24 6 71 41-0
Fax +43 72 24 6 71 81
Mail marketing@sopro.at

www.sopro.com

The logo for Sopro, featuring the word "Sopro" in a bold, black, sans-serif font. To the right of the text is a red graphic element consisting of a thick, curved line that starts below the 'o' and sweeps upwards and to the right, ending under the 'o'.

La Technique des Adhésifs